

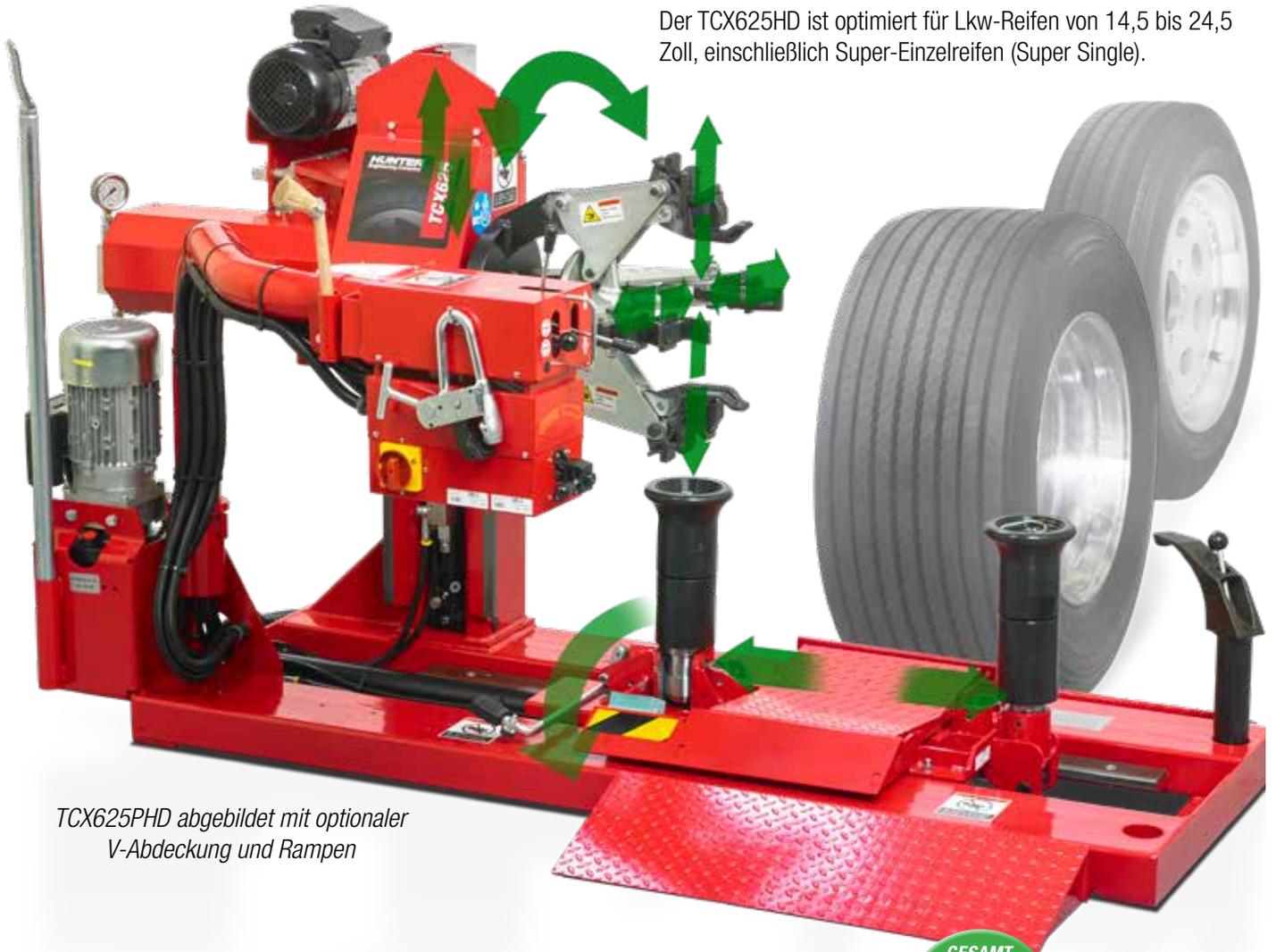
# ***Familie der Schwerlastreifen- Montiermaschinen***

***Optimiert für Lkw-, Bus- und schwere Industriefahrzeugreifen***



# TCX625HD

Der TCX625HD ist optimiert für Lkw-Reifen von 14,5 bis 24,5 Zoll, einschließlich Super-Einzelreifen (Super Single).



TCX625PHD abgebildet mit optionaler V-Abdeckung und Rampen



## TCX625HD

GESAMT  
1:32

AUFSPANNEN  
0:18

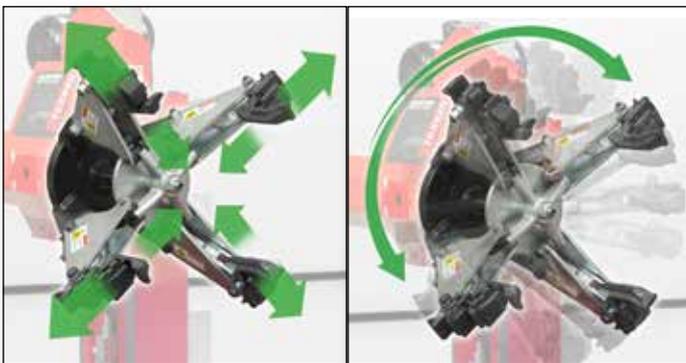
WULST ABDRÜCKEN  
0:22

DEMONTAGE  
0:13

MONTAGE  
0:22

ABSPANNEN  
0:17

17 % schneller als andere Modelle



## Tulpenartige Spreizklemmung

- ✓ Innovative Klemme öffnet und schließt sich schnell
- ✓ Schnelles Aufspannen, ohne das Rad zu beschädigen

## Schnelle, effiziente und einfache Steuerbewegungen

- ✓ Beherbergt alle Benutzerfunktionen
- ✓ Schwenkbar für einfachen Zugang

# Schnelle und einfache Demontage und Montage

Rollen Sie das Rad auf den Schlitten und bewegen Sie den Schlitten nach innen



Einfache Montage mit optionalem Special Hebel abgebildet



- ✓ Lösen Sie die Wulste mithilfe der Rollen und Schmiermittel.
- ✓ Kein Hammer erforderlich!



- ✓ Verwenden Sie Standard-Felgenklemmen aus Aluminium oder Stahl, um die Montage zu erleichtern.



- ✓ Schieben Sie den Schlitten schnell und drehen Sie den Reifen und drücken dabei beide Wulste von der Felge ab. So einfach ist es.



**Bei vielen Standardreifen ist eine superschnelle Doppel-Wulstmontage möglich.**

## Sicherheit serienmäßig

Der TCX625 arbeitet in Bodennähe, um schwere Reifen auf einer sicheren Höhe zu halten.



KEINE HÄMMER



KEIN STANGEN



KEIN HEBEN

## TCX625HD, Servicefähigkeit der Räder

Breitreifen ✓



✓ Sattelzug

✓ 19,5"  
✓ 17,5"

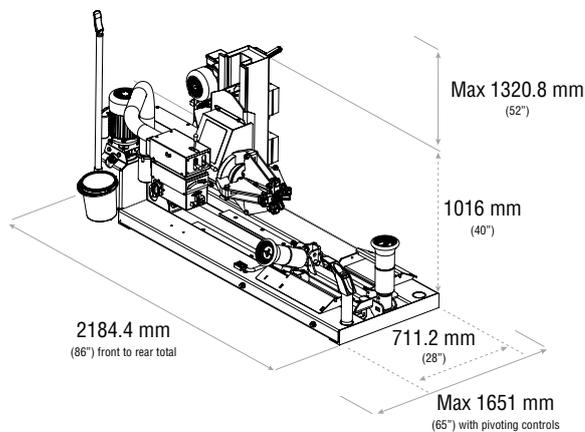
✓ Radlader

Siehe TCX640/645HD für die Servicefähigkeit von Arbeitsgeräte- und Landwirtschaftsreifen (Lader).

## Technische Daten der TCX625HD

Schwerlastreifen-Montiermaschine mit 1-Gang-Klemmendrehmotor.

Modelle	Erf. Stromversorgung
TCX625-2-1-6	230 V, 1-phasig, 60 Hz
TCX625-2-3-5	230 V, 3-phasig, 50 Hz
TCX625-2-3-6	230 V, 3-phasig, 60 Hz
TCX625-4-3-5	400 V, 3-phasig, 50 Hz
Min. Durchmesser der Nabenbohrung	3,94"
Klemmaufnahme der Felge	14–26"
Max. Größe des Rads	
Max. Durchmesser	55"
Max. Radbreite	27"
Max. Gewicht	700 kg (1545 lbs)
Drehzahl	7,5 U/min im und gegen den Uhrzeigersinn
Drehmoment	1370 Nm (1011 ft-lbs)
Versandgewicht	Netto: 570 kg (1257 lbs) Brutto: 600 kg (1323 lbs)



Der TCX625 ist für den Service von Lkw-Reifen mit abgewinkelten Felgenschultern ausgelegt.

PKW- und Leicht-Lkw-Reifen können auf dieser Maschine nicht gewartet werden, auch wenn sie im aufgeführten Klemmbereich liegen.

## Standardzubehör TCX625HD

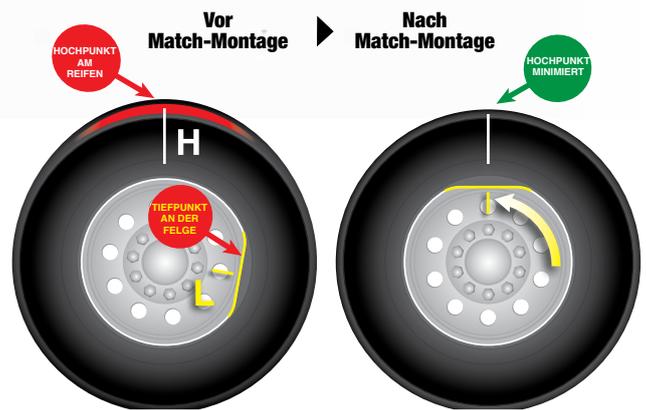
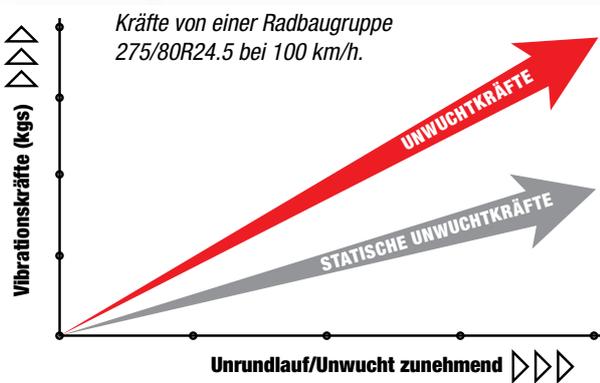
A	RP11-2005957	Stahl-Radklemme
B	RP11-2306808	Leichtmetall-Radklemme
C	RP11-2016652	Haken und Hakenstift
D	RP11-2016581	Wulstrolle (zwei Stück)
E	RP11-3006365	Wulsthebel
F	RP11-8-11400034	Montagepaste und Bürste

## Optionales Zubehör TCX625HD

RP11-2016908	Scheibenwalze
RP11-8-12100181	Spezial Montagehebel



# TCX625HD gepaart mit ForceMatch® macht die Match-Montage einfach!



- ✓ Den Hochpunkt des Reifens auf den Tiefpunkt der Felge ausrichten
- ✓ Lässt die Baugruppe so rund wie möglich werden



Bei der Kombination der ForceMatch®-Radauswuchtmaschine (links) mit einer Schwerlastreifen-Montiermaschine (rechts) wird durch ihre Match-Montagefähigkeit die größtmögliche Laufruhe erreicht.

# TCX630HD

Entwickelt für die schnelle, sichere und mühelose Montage und Demontage von Reifen für Lastkraftwagen, Busse und schwere Industriefahrzeuge und Felgen mit Mittelrillen, Ringfelgen und mit oder ohne Schlauch



Handsteuerung



Fußsteuerung

## Tragbare Bedieneinheiten

- ✓ Umfasst alle Bedienelemente und ermöglicht dem Bediener, die ideale Arbeitsposition zu finden
- ✓ Sehr feinfühlig, die selbst kleine, präzise Bewegungen ermöglichen und so das Risiko für Reifen und Felge minimieren
- ✓ Eine gesonderte Sicherung verhindert die versehentliche Benutzung der Bedienelemente
- ✓ Um die größtmögliche Benutzersicherheit zu gewährleisten, arbeitet das Gerät mit 24-Volt-Niederspannung und ist wasserdicht

## Abdrücker-Dreharm

- ✓ Wulstabdrück- und Reifenmontage-/demontagewerkzeuge sind in einem einzigen patentierten Dreharm integriert
- ✓ Werkzeuge müssen weniger häufig gewechselt werden
- ✓ Die Wulstabdrückscheibe ist in speziellen Buchsen montiert, die die Laufruhe und Lebensdauer verbessern



## Selbstzentrierende Klemmspindel

- ✓ Hydraulisch angetriebene Zweiwege-Klemmspindel
- ✓ Kann jede Felge von 14 bis 26 Zoll entweder durch das Mittelloch oder auf der Innenseite aufspannen
- ✓ Vier Spannbacken greifen jeden Radtyp in jeder Position ohne Schlupf

## Bewegliche Plattform

- ✓ Macht die Handhabung des Reifens einfach und unkompliziert
- ✓ Großer Schlittenbewegungsbereich
- ✓ Vermindert die Häufigkeit der Werkzeugpositionierung, was die Arbeitszeit verringert

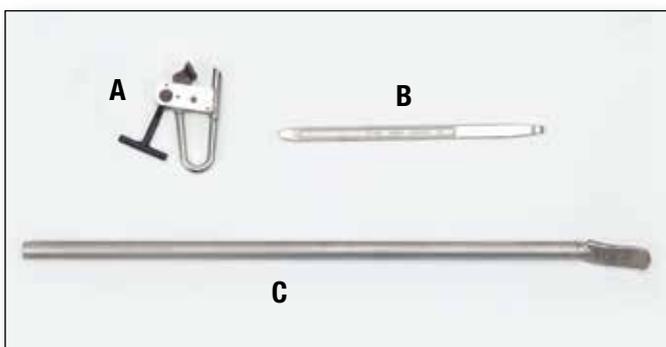
## Sicherheitsmechanismen



- ✓ Sperr-Rückschlagventil an der selbstzentrierenden Klemme und ein Sperr-Rückschlagventil am Hubzylinder - verhindern das Herabfallen des Rades, falls der Hydraulikkreislauf einmal ausfallen sollte
- ✓ Eine mechanische Vorrichtung verhindert das Kippen des Werkzeugarms, wenn das Werkzeug entfernt wird
- ✓ Ausgestattet mit thermischen Überlastschaltern zum Schutz vor Überhitzung

## Standardzubehör TCX630HD

<b>A</b>	<b>RP11-2005957</b>	Stahl-Radklemme
<b>B</b>	<b>RP11-2105954</b>	Standardhebel
<b>C</b>	<b>RP11-3006365</b>	Wulsthebel



## Optionales Zubehör TCX630HD

<b>RP11-2306040</b>	Schlauchlos-Rolle (Lkw- und Busräder)
<b>RP11-2105943</b>	Wulstführhebel
<b>RP11-8-12100156</b>	Backensatz für Leichtmetallfelgen
<b>RP11-2200040</b>	Paar Wulstklemmen
<b>RP11-2306808</b>	Zange für Leichtmetallfelgen
<b>RP11-801237171</b>	Anti-Rotationsstift für Leichtmetallräder

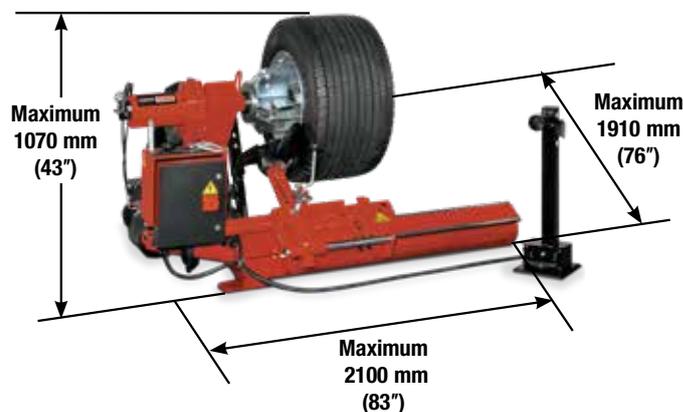
## Technische Daten der TCX630HD

Schwerlastreifen-Montiermaschine mit 1-Gang-Klemmendrehmotor.

Modelle	Erf. Stromversorgung
<b>TCX630-4-3-5</b>	400 V, 3-phasig, 50 Hz
<b>TCX630-4-3-6</b>	400 V, 3-phasig, 60 Hz
<b>TCX630-2-3-5</b>	230 V, 3-phasig, 50 Hz
<b>TCX630-2-3-6</b>	230 V, 3-phasig, 60 Hz

<b>Min. Mittellochklemmung</b>	3,94"
<b>Klemmaufnahme der Felge</b>	14–26"
<b>Max. Größe des Rads</b>	
Max. Durchmesser	63"
Max. Radbreite	30,7"
Max. Gewicht	1200 kg (2646 lbs)
<b>Drehzahl</b>	4 U/min (1-Gang)
<b>Drehmoment</b>	2400 Nm (1770 ft-lbs)
<b>Versandgewicht</b>	Netto: 600 kg (1323 lbs) Brutto: 670 kg (1477 lbs)



Einige Abmessungen, Eigenschaften und technischen Angaben können abhängig von Reifen- und Rad-Konfigurationen oder -Optionen abweichen.

# TCX640HD / TCX645HD



Eine vielseitige Allzweckreifen-Montiermaschine, die sowohl für die Montage von Lkw-Reifen als auch von Reifen für Arbeitsgeräte und landwirtschaftliche Fahrzeuge geeignet ist.

TCX645HD  
abgebildet



## Spreizklemme

- ✓ Spannutterdrehung mit zwei Geschwindigkeiten arbeitet im und gegen den Uhrzeigersinn
- ✓ Standard-Klemmseite von 14–46"



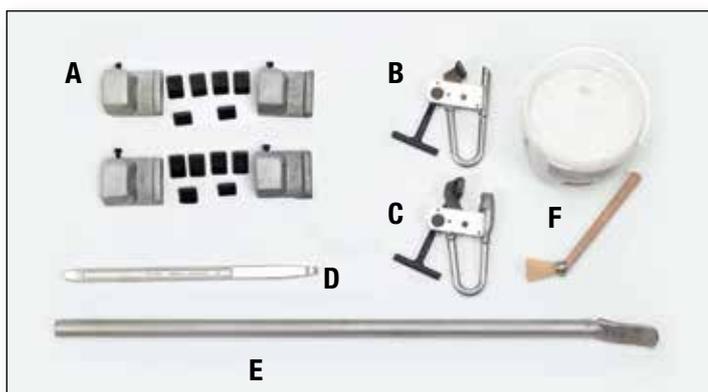
## Benutzerfreundlich

- ✓ Mobile Stand-Steuereinheit
- ✓ Sicher und effizient



## Kraftvoll und effizient

- ✓ Der Spindelkopf mit einer Kapazität von 1600 kg (3527 lb) hebt das Rad in Position.
- ✓ Die Motorpumpe läuft nur, wenn die Reifenmontiermaschine in Gebrauch ist



## Standardzubehör TCX640/645HD

A	RP11-8-12100156	Leichtmetallrad-Spannbacken
B	RP11-2005957	Stahl-Radklemme
C	RP11-2306808	Leichtmetall-Radklemme
D	RP11-2105954	Standardhebel
E	RP11-3006365	Wulsthebel
F	RP11-8-11400034	Montagepaste und Bürste

## Produktivitätsmerkmale

### Drahtlose Fußsteuerung (optional an der TCX645HD)

- ✓ Beseitigt Stolpergefahr
- ✓ Lässt dem Bediener einen größeren Bewegungsbereich um die Reifenmontiermaschine
- ✓ Sicher und effizient



### Angetriebene Zuführereinheit (serienmäßig bei TCX645HD)



- ✓ Verringert die Servicezeit
- ✓ Weniger Kraftaufwand für den Bediener

TCX640HD  
abgebildet



## Optionales Zubehör TCX640/645HD

<b>RP11-2306040</b>	Schlauchlos-Rolle
<b>RP11-8-12100155</b>	Klemmverlängerungen zur Vergrößerung der maximalen Klemmweite auf 56"
<b>RP11-801251904</b>	Drop-Center-Klemme
<b>RP11-2105943</b>	Wulstführstange
<b>RP11-801227195</b>	Aluminiumradzange
<b>RP11-801237171</b>	Anti-Rotationsstift für Leichtmetallräder

## Technische Daten der TCX640/645HD

Schwerlastreifen-Montiermaschine mit 2-Gang-Klemmendrehmotor.

Modelle	Erf. Stromversorgung
<b>TCX640-4-3-5</b>	400 V, 3-phasig, 50 Hz
<b>TCX640-4-3-6</b>	400 V, 3-phasig, 60 Hz
<b>TCX640-2-3-5</b>	230 V, 3-phasig, 50 Hz
<b>TCX640-2-3-6</b>	230 V, 3-phasig, 60 Hz
<b>TCX645HD-235E</b>	230 V, 3-phasig, 50 Hz
<b>TCX645HD-236E</b>	230 V, 3-phasig, 60 Hz
<b>TCX645HD-435E</b>	400 V, 3-phasig, 50 Hz

### Nennleistung

Pumpenmotor	1,5 kW
Getriebemotor (2-Gang)	1,3 – 1,8 kW

### Min. Mittellochklemmung

3,94"

### Klemmaufnahme der Felge

14 bis 46" oder bis zu 56" mit optionalem Zubehör

### Max. Größe des Rads

Max. Durchmesser	90,5"
Max. Radbreite	42"
Max. Gewicht	1600 kg (3527 lbs)

### Drehzahl

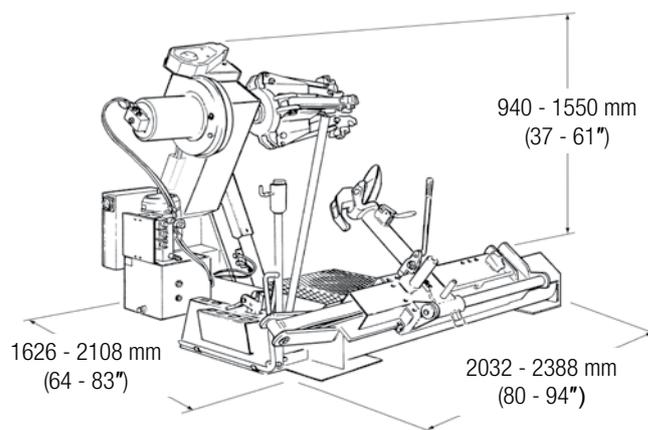
Niedrige Drehzahl	4 U/min
Hohe Drehzahl	8 U/min

### Drehmoment

Niedrige Drehzahl	4300 Nm (3172 ft-lbs)
Hohe Drehzahl	3000 Nm (2213 ft-lbs)

### Versandgewicht

Netto: 860 kg (1896 lbs)  
Brutto: 940 kg (2073 lbs)



# TCX660HD

Große Tragfähigkeit für Lastwagen, Traktoren und andere Schwerlastgeräte



- ✓ Selbstzentrierende, tulpenartige Standard-Klemmweite von 14–56".
- ✓ Rotation mit zwei Geschwindigkeiten im und gegen den Uhrzeigersinn



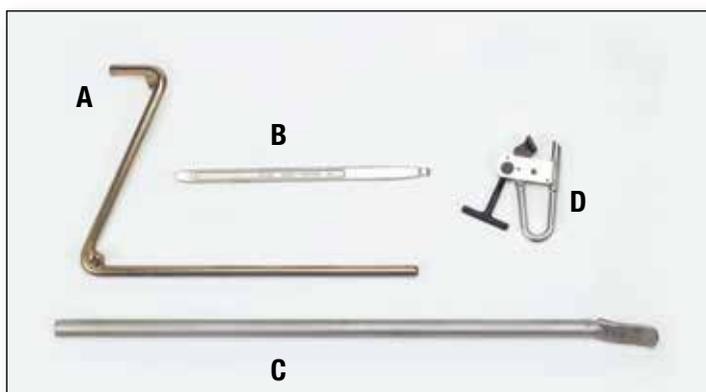
- ✓ Spreizklemme
- ✓ Spannfutterdrehung mit ein oder zwei Geschwindigkeiten arbeitet im und gegen den Uhrzeigersinn



- ✓ Einschließlich Standardscheiben- und Hakenwerkzeugkopf



- ✓ Benutzerfreundliche mobile Stand-Steereinheit
- ✓ Sicher und effizient



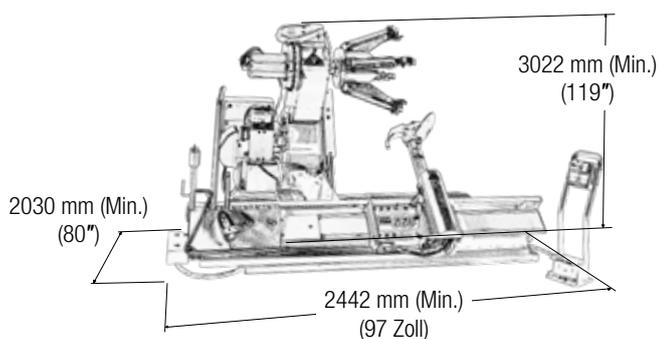
## Standardzubehör TCX660HD

A	RP11-2105943	Wulstführhebel
B	RP11-2105954	Standardhebel
C	RP11-3006365	Wulsthebel
D	RP11-2005957	Stahl-Radklemme

## Technische Daten der TCX660HD

Schwerlastreifen-Montiermaschine mit 2-Gang-Klemmendrehmotor.

Modelle	Erf. Stromversorgung
TCX660-2-3-5	220 V, 3-phasig, 50 Hz
TCX660-4-3-5	400 V, 3-phasig, 50 Hz
<b>Nennleistungen</b>	
Pumpenmotor	4,4–5,9 PS
Getriebemotor (2-Gang)	2,5–3,4 PS
<b>Min. Mittellochklemmung</b>	3,94"
<b>Klemmaufnahme der Felge</b>	14–56"
<b>Max. Größe des Rads</b>	
Max. Durchmesser	102,4"
Max. Radbreite	59"
Max. Gewicht	2500 kg (5511 lbs)
<b>Drehzahl</b>	5,25–10,5 U/min
Niedrige Drehzahl	5,25 U/min
Hohe Drehzahl	10,5 U/min
<b>Drehmoment</b>	5150 Nm (3799 ft-lbs)
<b>Versandgewicht</b>	Netto: 1410 kg (3109 lbs) Brutto: 1610 kg (3550 lbs)



## Einfache Montage und Demontage

**Traktor-, Geräte- und andere Spezialradbaugruppen werden bei den Modellen TCX630HD, TCX640/645HD und TCX660HD mit denselben Werkzeugen und Verfahren bearbeitet..**



Die Radzange positionieren und den ersten Wulst auf die Felge rollen. Die Zange neu positionieren und den zweiten Wulst aufrollen.



Das Lösen und Demontieren des Wulstes kann so einfach sein, wie das Abrollen des Reifens von der Felge, in einem einzigen Schritt.



Das Standard-Hakenwerkzeug wird für die Montage und Demontage von Schlauch- und Super-Einzelreifen oder schwierigen Radbaugruppen verwendet.

## Optionales Zubehör TCX660HD

<b>RP11-801280918</b>	Schlauchlos-Rolle
<b>RP11-8-12100155</b>	Klemmverlängerungen zur Vergrößerung der maximalen Klemmweite auf 56"
<b>RP11-801251904</b>	Drop-Center-Klemme
<b>RP11-801227195</b>	Aluminiumradzange
<b>RP11-8-12100156</b>	Leichtmetallrad-Spannbacken
<b>RP11-801237171</b>	Anti-Rotationsstift für Leichtmetallräder

# Übersicht, Familie der Schwerlastreifen-Montiermaschinen



## TCX625HD

- ✓ Konzipiert für die Wartung von Lkw-Reifen mit abgewinkelten Wulstsitzen und arbeitet in Bodennähe, um an schweren Reifen in einer sicheren Höhe zu arbeiten
- ✓ Innovative Rollenkonstruktion ermöglicht schnellsten Service für Lkw-Reifen für den Straßenverkehr

### Klemmaufnahme der Felge

14–26"

### Max. Größe des Rads

Max. Durchmesser	55"
Max. Radbreite	27"
Max. Gewicht	700 kg (1543 lbs)



## TCX630HD

- ✓ Lkw-, Bus- und schwere Industriefahrzeugreifen schnell, sicher und mühelos montieren und demontieren
- ✓ Für den Service von Felgen mit Mittelrillen, Ringfelgen und mit oder ohne Schlauch

### Klemmaufnahme der Felge

14–26"

### Max. Größe des Rads

Max. Durchmesser	63"
Max. Radbreite	30,7"
Max. Gewicht	1200 kg (2645 lbs)



## TCX640/645HD

- ✓ Traktor-, Geräte- und andere Spezialradbaugruppen werden mit denselben Werkzeugen und Verfahren gewartet
- ✓ 2-Gang-Klemmendrehmotor und hydraulisch angetriebener Schlitten, um das Rad zur Klemme hin zu bewegen

### Klemmaufnahme der Felge

14–56" \*

### Max. Größe des Rads

Max. Durchmesser	90,5"
Max. Radbreite	42"
Max. Gewicht	1600 kg (3527 lbs)



## TCX660HD

- ✓ Größte Tragfähigkeit für Lastwagen-, Traktor- und andere Schwerlastgeräte-Reifen
- ✓ Selbstzentrierende Spreizklemme
- ✓ Rotation mit ein oder zwei Geschwindigkeiten arbeitet im und gegen den Uhrzeigersinn

### Klemmaufnahme der Felge

14–56"

### Max. Größe des Rads

Max. Durchmesser	102,4"
Max. Radbreite	59"
Max. Gewicht	2500 kg (5511 lbs)

\*Mit optionalem Zubehör

Aufgrund der fortschreitenden technischen Entwicklungen können die technischen Daten, Modelle und Optionen ohne Ankündigung geändert werden.

ForceMatch und HammerHead sind eingetragene Handelsmarken der Hunter Engineering Company.

**HUNTER**  
**Deutschland GmbH**

<https://de.hunter.com>

Beurer Str. 25a, D-86926 Greifenberg

Tel: +49 8192 / 93399-0

FAX: +49 8192 / 93399-19

E-mail: [info@huntereng.de](mailto:info@huntereng.de)